



aluminium kety
emmi

Splošne informacije

V e-brošuri najdete osnovne informacije o mehanskih in kemijskih obdelavah aluminijastih površin, ki jih ponuja moderna eloksirna linija podjetja Aluminium Kety Emmi d.o.o.. Za dodatne informacije nas prosimo kontaktirajte. Z veseljem vam bomo pomagali.

General information

General information about mechanical and chemical aluminium surface treatment, which can be offered by modern anodization line of the company Aluminium Kety Emmi, are presented in the e-brochure. Please contact us for additional information. We will be glad to assist.

Allgemeine Angaben

In der beigelegten Broschüre finden Sie die Grundinformationen über mechanische und chemische Bearbeitung der Aluoberfläche, die durch moderne Elox-alanlage des Unternehmens Aluminium Kety Emmi d.o.o. angeboten wird. Für alle weiteren Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung und bieten Ihnen unsere Hilfe an.

Maksimalne dimenzije obdelovancev:

- Dolžina 3.500 mm
- Širina 700 mm
- Globina 1.600 mm

Maximum dimensions of the handled parts:

- Length 3.500 mm
- Width 700 mm
- Depth 1.600 mm

Maximale Dimensionen der Werkstücke:

- Länge 3.500 mm
- Breite 700 mm
- Tiefe 1.600 mm

Področja uporabe:

Debelina oksidne plasti v µm	Področja uporabe
25	Zunanja uporaba: površina je izpostavljena zelo močnim vplivom zaradi korozije ali obrabe.
20	Zunanja uporaba: močan ali normalen vpliv.
15	Zunanja in notranja uporaba: relativno močna obraba v notranjosti, zunanj okrasni detajli.
10	Zunanja in notranja uporaba: običajni vpliv znotraj in zunaj v suhem in čistem ozračju.
5	Notranja uporaba: običajni vplivi.

Filed of usage

Oxide layer thickness in µm	Field of usage
25	External use: the surface is exposed to very strong influences due to corrosion or wear.
20	External use: strong or normal impact.
15	Exterior and interior use: relatively strong wear on the interior, exterior decorative details.
10	Outdoor and indoor use: normal influence inside and outside in a dry and clean atmosphere.
5	Internal use: common effects.

Verwendungsbereich

Schichtdicke in µm	Anwendungsbereiche
25	Externe Anwendung: Die Oberfläche ist aufgrund von Korrosion oder Verschleiß sehr starken Einflüssen ausgesetzt.
20	Externe Anwendung: starke oder normale Einflüsse.
15	Externe und interne Anwendung: relativ starke Verschleiß im Innenbereich, dekorative Außendetails.
10	Externe und interne Anwendung: normaler Einfluss innen und außen in trockener und sauberer Atmosphäre.
5	Interne Anwendung: normale Einflüsse.

Površinske pred-obdelave [po DIN 17611]:

E0 luženo
 E1 brušeno
 E2 ščetkano
 E3 polirano
 E4 ščetkano in brušeno
 E5 brušeno in polirano
 E6 satinirano
 E7 elektrokemijsko polirano
 E8 mehansko in elektrokemijsko polirano
 E9 peskano

Elektrokemijske barve po EURAS:

C31 zelo svetla bronza
 C32 svetla bronza
 C33 bronza
 C34 temna bronza
 C35 črna

Barve nerjavečega jekla:

ES1
 ES2
 ES3

Kemijske barve:

C8 adsorptivna organska barva – črna
 C3 adsorptivna organska barva – zlata

Surface pre-treatments [according to DIN 17611]:

E0 pickled
 E1 grinded
 E2 brushed
 E3 polished
 E4 brushed and grinded
 E5 grinded and polished
 E6 satinized
 E7 electrochemically polished
 E8 mechanically and electrochemically polished
 E9 blasted

Electrochemical colours according to EURAS:

C31 very light bronze
 C32 light bronze
 C33 bronze
 C34 dark bronze
 C35 black

Stainless steel colours:

ES1
 ES2
 ES3

Chemical colours

C8 adsorptive chemical colour – black
 C3 adsorptive chemical colour – gold

Möglichkeiten der Oberflächenbehandlung [nach DIN 17611]:

E0 gebeizt
 E1 geschliffen
 E2 gebürstet
 E3 poliert
 E4 gebürstet und geschliffen
 E5 geschliffen und poliert
 E6 geglättet
 E7 elektrochemisch poliert
 E8 mechanisch und elektrochemisch poliert
 E9 gestrahlt

Elektrochemische Farben nach EURAS:

C31 sehr helle bronze
 C32 helle bronze
 C33 bronze
 C34 dunkle bronze
 C35 schwarz

Edelstahl/Inox Farben:

ES1
 ES2
 ES3

Chemische Farben

C8 adsorptive chemische Farbe – schwarz
 C3 adsorptive chemische Farbe – gold

Naravno eloksirana površina / Natural anodised surface / Natur eloxiert Oberfläche

E6 CO

[satinirano, naravno eloksirano]

[satinized, natural anodised]

[geglättet, natur eloxiert]



Naravno eloksirana površina / Natural anodised surface / Natur eloxiert Oberfläche

E1 E0 CO

[brušeno, samo luženo, naravno eloksirano]

[grinded, only pickled, natural anodized]

[geschliffen, nur gebeizt, natur eloxiert]



Naravno eloksirana površina / Natural anodised surface / Natur eloxiert Oberfläche

E7 CO

[elektrokemijsko polirano, naravno eloksirano]

[electrochemically polished, natural anodized]

[elektrochemisch poliert, natur eloxiert]



Naravno eloksirana površina / Natural anodised surface / Natur eloxiert Oberfläche

E8 CO

[mehansko in elektrokemijsko polirano, naravno eloksirano]

[mechanically and electrochemically polished, natural anodized]

[mechanisch und elektrochemisch poliert, natur eloxiert]



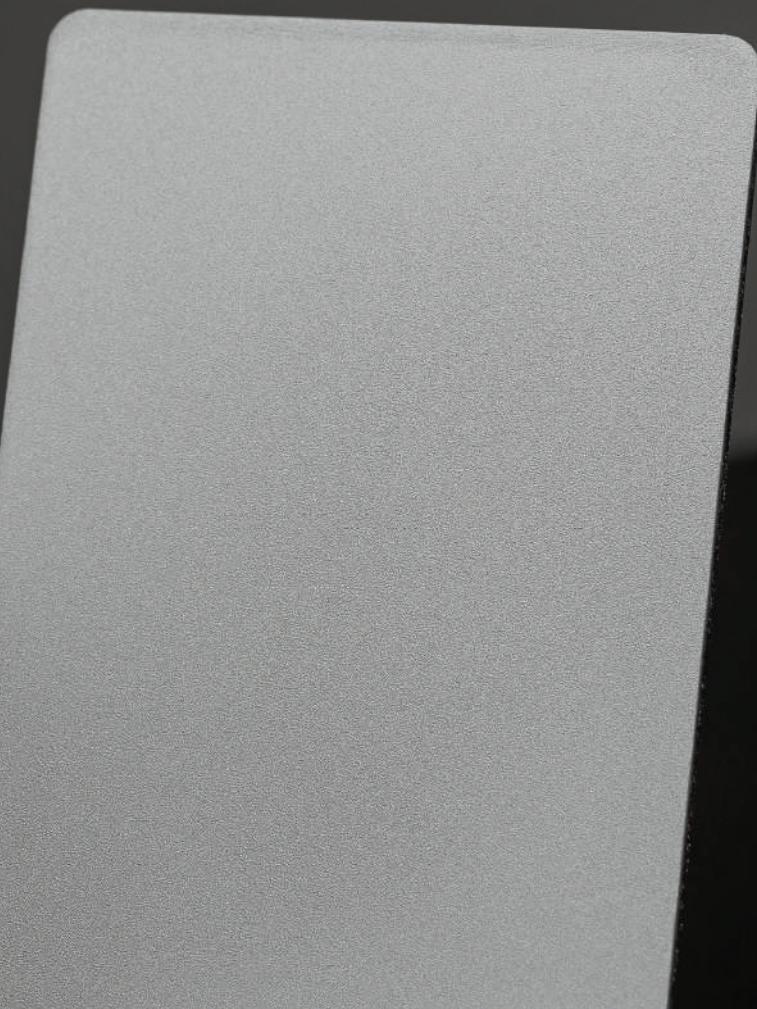
Naravno eloksirana površina / Natural anodised surface / Natur eloxiert Oberfläche

E9 E0 CO

[peskano, naravno eloksirano]

[blasted, natural anodized]

[gestrahlit, natur eloxiert]



Naravno eloksirana površina / Natural anodised surface / Natur eloxiert Oberfläche

E1 E7 CO

[brušeno, elektrokemijsko polirano, naravno eloksirano]

[grinded, electrochemically polished, natural anodized]

[geschliffen, elektrochemisch poliert, natur eloxiert]



E6 C31

[satinirano, zelo svetlo bronza eloksirano]

[satinized, very bright bronze anodized]

[satiniert, sehr helle bronze eloxiert]



Elektrokemijske barve po EURAS / Electrochemical colors according to EURAS / Elektrochemische Farben nach EURAS

E6 C32

[satinirano, svetlo bronza eloksirano]

[satinized, bright bronze anodized]

[satiniert, helle bronze eloxiert]



Elektrokemijske barve po EURAS / Electrochemical colors according to EURAS / Elektrochemische Farben nach EURAS

E1 E7 C32

[brušeno, elektrokemijsko polirano, svetlo bronza eloksirano]

[grinded, electrochemically polished, bright bronze anodized]

[geschliffen, elektrochemisch poliert, helle bronze eloxiert]



Elektrokemijske barve po EURAS / Electrochemical colors according to EURAS / Elektrochemische Farben nach EURAS

E8 C32

[mehansko in elektrokemijsko polirano, svetlo bronza eloksirano]

[mechanical and electrochemical polished, bright bronze anodized]

[mechanisch und elektrochemisch poliert, helle bronze eloxiert]



E6 C33

[satinirano, bronza eloksirano]

[satinized, bronze anodized]

[satiniert, bronze eloxiert]



Elektrokemijske barve po EURAS / Electrochemical colors according to EURAS / Elektrochemische Farben nach EURAS

E6 C34

[satinirano, temno bronza eloksirano]

[satinized, dark bronze anodized]

[satiniert, dunkle bronze eloxiert]

Elektrokemijske barve po EURAS / Electrochemical colors according to EURAS / Elektrochemische Farben nach EURAS

E6 C35

[satinirano, črno eloksirano]

[satinized, black anodized]

[satiniert, schwarz eloxiert]

Elektrokemijske barve po EURAS / Electrochemical colors according to EURAS / Elektrochemische Farben nach EURAS

E1 E7 C35

[brušeno, elektrokemijsko polirano, črno eloksirano]

[grinded, electrochemically polished, black anodized]

[geschliffen, elektrochemisch poliert, schwarz eloxiert]



Barve nerjavečega jekla / Stainless steel colours / Edelstahl/Inox Farben

ES1

[brušeno, luženo, elektrokemijsko polirano, eloksirano v ES1 odtenek]

[grinded, pickled, electrochemically polished, anodized in ES1 shade]

[geschliffen, gebeizt, elektrochemisch poliert, in ES1 Abtönung eloxiert]



Barve nerjavečega jekla / Stainless steel colours / Edelstahl/Inox Farben

ES2

[brušeno, luženo, elektrokemijsko polirano, eloksirano v ES2 odtenek]

[grinded, pickled, electrochemically polished, anodized in ES2 shade]

[geschliffen, gebeizt, elektrochemisch poliert, in ES2 Abtönung eloxiert]



Barve nerjavečega jekla / Stainless steel colours / Edelstahl/Inox Farben

E6 ES3

[satinirano, eloksirano v ES3 odtenek]

[satinized, anodized in ES3 shade]

[satiniert, in ES1 Abtönung eloxiert]



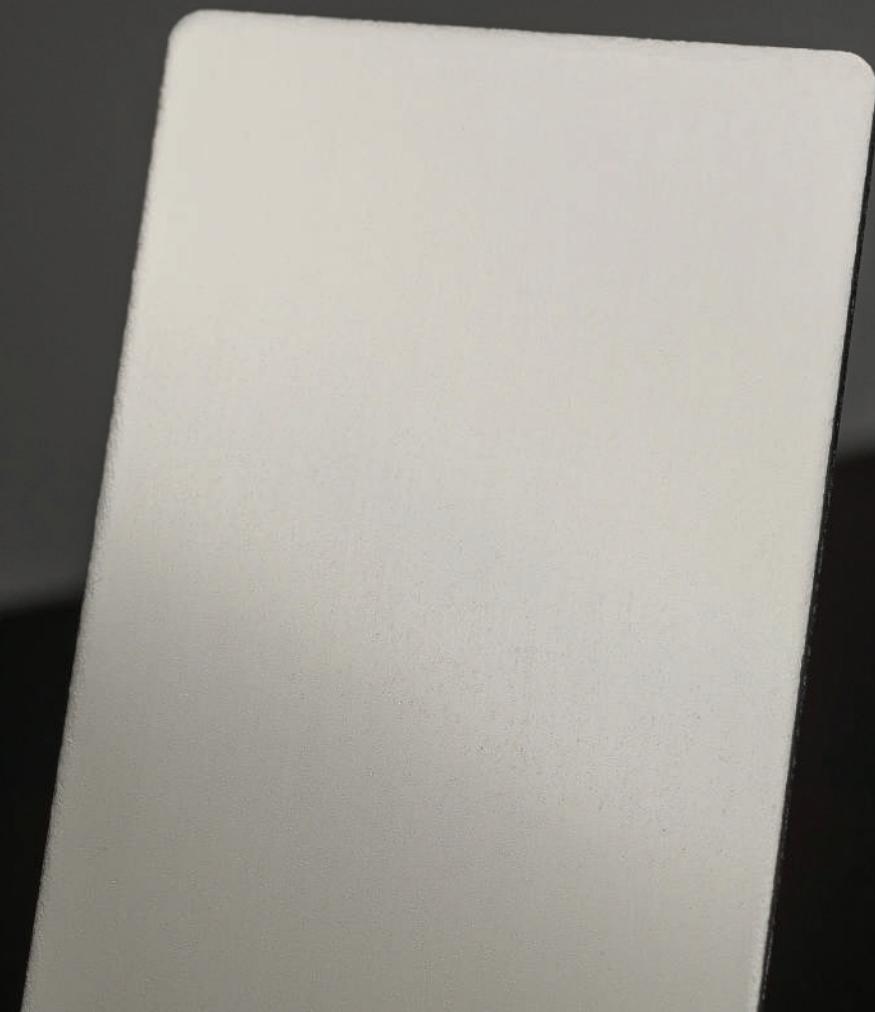
Barve nerjavečega jekla / Stainless steel colours / Edelstahl/Inox Farben

E8 ES

[mehansko in elektrokemijsko polirano, eloksirano
v ES odtenek]

[mechanically and electrochemically polished, anodized
in ES shade]

[mechanisch und elektrochemisch poliert,
in ES Abtönung eloxiert]



Barve nerjavečega jekla / Stainless steel colours / Edelstahl/Inox Farben

E6 C8

[satinirano, črno eloksirano]

[satinized, black anodized]

[satiniert, schwarz eloxiert]

Barve nerjavečega jekla / Stainless steel colours / Edelstahl/Inox Farben

E8 C8

[mehansko in elektrokemijsko polirano, črno eloksirano]

[mechanically and electrochemically polished, black anodized]

[mechanisch und elektrochemisch poliert, schwarz eloxiert]



Barve nerjavečega jekla / Stainless steel colours / Edelstahl/Inox Farben

E1 E7 C3

[brušeno, elektrokemijsko polirano, zlato eloksirano]

[grinded, electrochemically polished, gold anodized]

[geschliffen, elektrochemisch poliert, gold eloxiert]



Barve nerjavečega jekla / Stainless steel colours / Edelstahl/Inox Farben

E8 C3

[mehansko in elektrokemijsko polirano, zlato eloksirano]

[mechanically and electrochemically polished, gold anodized]

[mechanisch und elektrochemisch poliert, gold eloxiert]





Opomba/Remark/Bemerkung:

Dejanska barva oziroma izgled površine se lahko razlikuje od prikazanih fotografij. Vsak monitor/mobilni zaslon ima drugačno sposobnost prikaza barv, prav tako lahko svetlobni pogoji v času fotografiranja vplivajo na izgled barve na fotografiji. Vsaka izvedba projekta zahteva vzorčenje na konkretnem izdelku.

The actual colour or appearance of the surface may differ from the displayed photos. Each monitor/mobile screen has a different ability to display colours, and lighting conditions during shooting can affect the appearance of colour in a photo. Each implementation of the project requires sampling on a specific product.

Die tatsächliche Farbe bzw. das Aussehen der Oberfläche kann sich von den angezeigten Fotos unterscheiden. Jeder Monitor/Bildschirm hat eine andere Fähigkeit die Farben anzuzeigen. Lichtverhältnisse während der Aufnahme des Fotos können das Erscheinungsbild von Farben bei der Foto beeinflussen. Jede Umsetzung des Projektes erfordert eine Bemusterung des bestimmten Produktes.